



Scheda Tecnica

PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

MA-L

**17-20
microns**

Un lato
trattato per
stampa e il lato
mattato con ampio
intervallo di
saldatura

Caratteristiche Principali

- Eccellente macchinabilità e ampio intervallo operativo
- Bassa temperatura di inizio saldatura per un ampio intervallo di saldabilità A/B
- Eccellente saldabilità A/B e ottima integrità della saldatura
- Aspetto mattato uniforme con assenza di difetti ottici
- Scivolosità controllata
- Eccellente stampabilità

Applicazione Tipica

È sviluppato per essere usato come film esterno per applicazioni HFFS e VFFS. Attribuisce un eccellente aspetto estetico quando utilizzato come film esterno per laminazione. Il lato mattato esterno è saldabile con tutti i film Manucor saldanti. Il lato mattato non è trattato e non è raccomandata la stampa di dati con ink-jet a base acqua.

Proprietà	Unità	Valori Tipici		Metodo
Spessore	micron	17	20	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m ²	15.4	18.2	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m ² /kg	64.6	54.9	Metodo Manucor
Trattamento	dynes/cm	38	38	ASTM D 2578
Brillantezza (Mattato)	%	10	10	ASTM D 2457 45°
COF Din F-F (Mattato / Mattato)	-	0.3	0.3	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm ²	130	130	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm ²	260	260	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	160	150	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	50	50	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm ²	2000	2000	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm ²	3800	3800	ASTM D 882
Intervallo di saldabilità (Mattato)	°C	100-140	100-140	Manucor - 3 bar - 1"
Resistenza di saldatura (Mattato / Mattato)	g/cm	230	250	Manucor - 130°C - 3 bar - 1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'