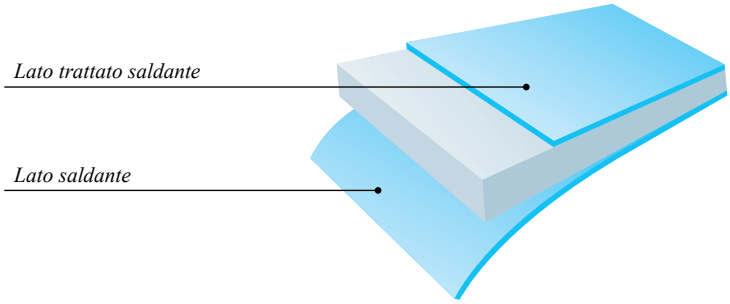
Manucor
food packaging



Scheda Tecnica

PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

S2G

15-48 microns

Film trasparente coestruso saldante su entrambi i lati, monotrattato

Caratteristiche Principali

- Elevata trasparenza e brillantezza
- Ampio intervallo di saldabilità
- Buona resistenza di saldatura
- Eccellente hot tack per applicazioni VFFS
- Eccellenti proprietà meccaniche e rigidità

Applicazione Tipica

Usato in un ampio range di applicazioni VFFS, HFFS e overwrapping. Può essere usato come monofilm non stampato o stampato e laminato.
Effettuare appropriati test per verificare la compatibilità dell'S2G con la vostra serie inchiostri.

Proprietà	Unità	Valori Tipici							Metodo
Spessore	micron	15	20	25	30	35	40	48	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m²	13,6	18,2	22,7	27,3	31,8	36,5	43,7	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m²/kg	73,5	55	44	36,6	31,4	27,4	22,9	Metodo Manucor
Trattamento	dynes/cm	38	38	38	38	38	38	38	ASTM D 2578
Opacità	%	2	2	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8	ASTM D 1003
Brillantezza	%	82	82	82	82	82	82	82	ASTM D 2457 45°
COF Din F-F (NT / NT)	-	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm²	150	150	140	140	130	130	130	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm²	290	290	290	290	290	290	290	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	180	180	200	200	220	220	220	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	60	60	60	60	60	60	60	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm²	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm²	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	ASTM D 882
Intervallo di saldabilità (NT)	°C	105-140	105-140	105-140	105-140	105-140	105-140	105-140	Manucor - 3 bar - 1"
Resistenza di saldatura (NT / NT)	g/cm	150	170	200	200	200	200	200	Manucor-130°C-3 bar-1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'

Rev. Data 13/03/2017 - Verificare sul sito web www.manucor.com la versione più aggiornata della presente scheda tecnica.
Attenzione : I valori tipici descrivono le performances utili del prodotto ma non sono previsti ai fini di specificazioni.