



## Scheda Tecnica

### PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

S2VT

20-35  
microns

Film  
trasparente,  
coestruso,  
monotrattato con  
ampio intervallo  
di saldabilità

#### Caratteristiche Principali

- Eccellenti proprietà di scivolosità per applicazioni HFFS
- Sistema di agenti scivolanti non migratorio
- Eccellente gloss e trasparenza
- Eccellenti proprietà meccaniche per una macchinabilità senza difetti
- Ampio intervallo di saldabilità

#### Applicazione Tipica

*Può essere usato come film interno o mono film di laminati da usare su macchine HFFS. È il film appropriato dove sono richieste bassissime temperature ed alte velocità. Nel caso di utilizzo in stampa si richiede di consultare il proprio fornitore di inchiostri per verificarne l'idoneità e compatibilità. Questo è necessario in quanto sono presenti additivi superficiali sul lato trattato che garantiscono la perfetta macchinabilità del materiale per confezionatrici veloci.*

Proprietà	Unità	Valori Tipici				Metodo
Spessore	micron	20	25	30	35	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m <sup>2</sup>	18.2	22.7	27.3	31.8	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m <sup>2</sup> /kg	54.9	44.1	36.6	31.4	Metodo Manucor
Trattamento	dynes/cm	36	36	36	36	ASTM D 2578
Opacità	%	3	3	3	3	ASTM D 1003
Brillantezza	%	80	80	80	80	ASTM D 2457 45°
COF Din F-F (Bassosaldante / Bassosaldante)	-	0.2	0.2	0.2	0.2	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm <sup>2</sup>	140	140	140	150	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm <sup>2</sup>	300	300	300	300	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	180	195	195	200	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	50	50	50	50	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm <sup>2</sup>	1800	1800	1800	1800	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm <sup>2</sup>	3600	3600	3600	3600	ASTM D 882
Intervallo di saldabilità	°C	75-140	75-140	75-140	75-140	Manucor - 3 bar - 1"
Resistenza di saldatura (Bassosaldante / Bassosaldante)	g/cm	170	200	>200	>200	Manucor - 130°C - 3 bar - 1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	≤5	≤5	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	≤3	≤3	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'