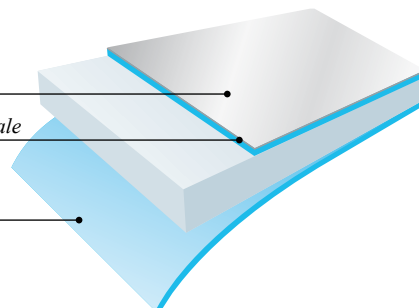


Lato metallizzato

Lato ad elevata energia superficiale

Lato saldabile non trattato



Scheda Tecnica

PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

HCM
18 microns

Film metallizzato ad alta barriera, specificamente sviluppato per heat seal e cold seal

Caratteristiche Principali

- Elevata barriera all'ossigeno e all'umidità
- Eccellente adesione metallo e tenuta della laminazione
- Eccellente adesione cold seal
- Elevate caratteristiche meccaniche

Applicazione Tipica

Il trattamento in linea è raccomandato sulla superficie metallizzata per extrusion lamination o adesivi water-based. Il lato non metallizzato può essere trattato per applicazioni di cold seal sviluppato per superfici trattate. È sviluppato per essere utilizzato come film di laminati con elevate proprietà di barriera all'ossigeno e all'acqua in applicazioni HFFS.

Proprietà	Unità	Valori Tipici	Metodo
Spessore	micron	18	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m ²	16.4	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m ² /kg	61.1	Metodo Manucor
Densità ottica	-	2.4	Tobias densitometro
OTR (23°C - 0% RH)	cc/(m ² *day*atm)	30	ASTM D 3985
WVTR (38°C - 90% RH)	g/(m ² *day*atm)	0.3	ASTM F 1249
COF Din F-F (NT-NT)	--	0.35	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm ²	150	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm ²	290	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	180	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	60	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm ²	1800	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm ²	3800	ASTM D 882
Intervallo di Saldabilità (NT-NT)	*C	105-140	Manucor 3bar 1"
Resistenza di Saldatura (NT-NT)	g/cm	170	Manucor - 130°C 3bar 1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'

Rev. Data 22/01/2018 - Verificare sul sito web www.manucor.com la versione più aggiornata della presente scheda tecnica.

Attenzione : I valori tipici descrivono le performances utili del prodotto ma non sono previsti ai fini di specificazioni.