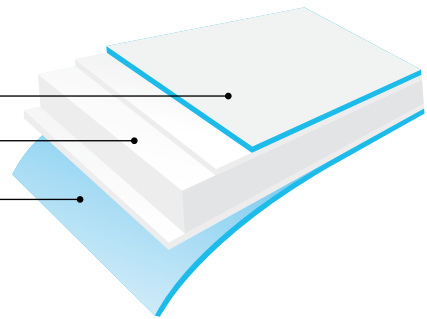


*Lato trattato*
*Core altamente cavitato*
*Lato saldante non trattato*


## Scheda Tecnica

### PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

**MIC**
**33-38  
microns**
**Film bianco  
cavitato, ad alta  
resa**

#### Caratteristiche Principali

- Alta resa
- Consistenti proprietà di scivolosità per una eccellente macchinabilità
- Eccellenti densità ottica e barriera alla luce

#### Applicazione Tipica

*È adatto per l'imballaggio monostrato saldato a freddo (gelato, pasticceria) per il confezionamento su macchine HFFS.*

*Il lato non trattato è adatto per applicazioni di saldatura a caldo e per applicazioni cold seal.*

*Il lato non trattato può essere trattato in linea per adesivi cold seal disegnati per lati trattati.*

Proprietà	Unità	Valori Tipici		Metodo
Spessore	micron	33	38	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m <sup>2</sup>	19.8	22.8	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m <sup>2</sup> /kg	50.5	43.9	Metodo Manucor
Trattamento	dynes/cm	38	38	ASTM D 2578
Densità ottica	-	0.6	0.6	Haze Gard Plus
Brillantezza (Lato trattato)	%	100	100	ASTM D 2457 45°
Indice di bianco	%	70	70	E313 - CIE
Coprenza	%	83	85	Manucor - BYK
Whiteness (Berger)	%	70	70	Berger - BYK
COF Din F-F (NT / NT)	-	0.3	0.3	ASTM D 1894
COF Din F-F (T / T)	-	0.4	0.4	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm <sup>2</sup>	80	80	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm <sup>2</sup>	135	135	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	120	120	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	40	40	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm <sup>2</sup>	1150	1150	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm <sup>2</sup>	2000	2000	ASTM D 882
Intervallo di saldabilità (NT / NT)	°C	105-140	105-140	Manucor - 3 bar - 1"
Resistenza di saldatura (NT / NT)	g/cm	140	170	Manucor - 130°C - 3 bar - 1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'

Rev. Data 15/06/2018 - Verificare sul sito web [www.manucor.com](http://www.manucor.com) la versione più aggiornata della presente scheda tecnica.

Attenzione : I valori tipici descrivono le performances utili del prodotto ma non sono previsti ai fini di specificazioni.