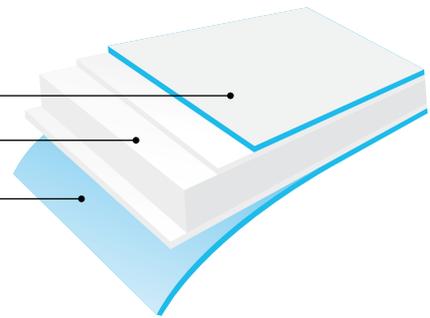


Lato trattato
Core altamente cavitato
Lato saldante non trattato


Scheda Tecnica

PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

MIC
**33-38
microns**
**Film bianco
cavitato, ad alta
resa**

Caratteristiche Principali

- Alta resa
- Consistenti proprietà di scivolosità per una eccellente macchinabilità
- Eccellenti densità ottica e barriera alla luce

Applicazione Tipica

È adatto per l'imballaggio monostrato saldato a freddo (gelato, pasticceria) per il confezionamento su macchine HFFS.

Il lato non trattato è adatto per applicazioni di saldatura a caldo e per applicazioni cold seal.

Il lato non trattato può essere trattato in linea per adesivi cold seal disegnati per lati trattati.

Proprietà	Unità	Valori Tipici		Metodo
Spessore	micron	33	38	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m ²	19.8	22.8	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m ² /kg	50.5	43.9	Metodo Manucor
Trattamento	dynes/cm	38	38	ASTM D 2578
Densità ottica	-	0.6	0.6	Haze Gard Plus
Brillantezza (Lato trattato)	%	100	100	ASTM D 2457 45°
Indice di bianco	%	70	70	E313 - CIE
Coprenza	%	83	85	Manucor - BYK
Whiteness (Berger)	%	70	70	Berger - BYK
COF Din F-F (NT / NT)	-	0.3	0.3	ASTM D 1894
COF Din F-F (T / T)	-	0.4	0.4	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm ²	80	80	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm ²	135	135	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	120	120	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	40	40	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm ²	1150	1150	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm ²	2000	2000	ASTM D 882
Intervallo di saldabilità (NT / NT)	°C	105-140	105-140	Manucor - 3 bar - 1"
Resistenza di saldatura (NT / NT)	g/cm	140	170	Manucor - 130°C - 3 bar - 1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'

Rev. Data 15/06/2018 - Verificare sul sito web www.manucor.com la versione più aggiornata della presente scheda tecnica.

Attenzione : I valori tipici descrivono le performances utili del prodotto ma non sono previsti ai fini di specificazioni.