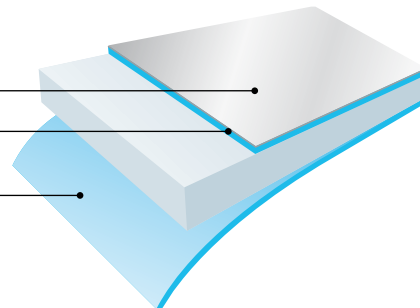


Lato metallizzato

Superficie ad elevata energia

Lato saldante



## Scheda Tecnica

### PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

**SHBM**
**15-30  
microns**
**Film con barriera  
standard  
metallizzato,  
saldante**

#### Caratteristiche Principali

- Buona barriera all'ossigeno e all'umidità
- Eccellente adesione metallo e forza di delimitazione
- COF stabile sul lato saldante
- Eccellente resistenza della saldatura e hot tack
- Elevate caratteristiche meccaniche

#### Applicazione Tipica

*È sviluppato per confezioni di patatine, snacks o qualsiasi altra applicazione che richieda buone proprietà di barriera all'ossigeno e all'acqua. Sviluppato come film interno per laminazione.*

Proprietà	Unità	Valori Tipici			Metodo
Spessore	micron	15	20	30	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m <sup>2</sup>	13.6	18.2	27.3	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m <sup>2</sup> /kg	73.6	54.9	36.6	Metodo Manucor
Densità ottica	-	2.4	2.4	2.4	Tobias densitometro
OTR (23°C - 0% RH)	cc/(m <sup>2</sup> *day*atm)	60	60	60	ASTM D 3985
WVTR (38°C - 90% RH)	g/(m <sup>2</sup> *day*atm)	0.4	0.4	0.4	ASTM F 1249
COF Din F-F (NT / NT)	-	0.35	0.35	0.35	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm <sup>2</sup>	150	150	150	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm <sup>2</sup>	290	290	290	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	180	180	180	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	60	60	60	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm <sup>2</sup>	1800	1850	2000	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm <sup>2</sup>	3800	3800	3900	ASTM D 882
Intervallo di saldabilità (NT / NT)	°C	105-140	105-140	105-140	Manucor - 3 bar - 1"
Resistenza di saldatura (NT / NT)	g/cm	150	170	200	Manucor - 130°C - 3 bar - 1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	≤5	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	≤3	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'

Rev. Data 22/01/2018 - Verificare sul sito web [www.manucor.com](http://www.manucor.com) la versione più aggiornata della presente scheda tecnica.  
 Attenzione : I valori tipici descrivono le performances utili del prodotto ma non sono previsti ai fini di specificazioni.