

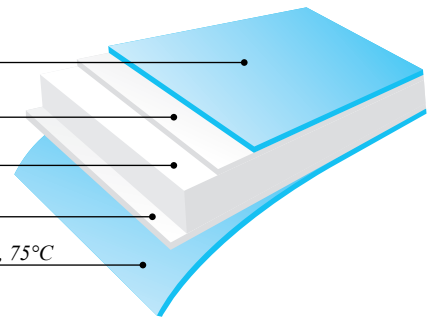
Lato trattato ad elevata energia  
superficiale

Strato intermedio modificato

Strato bianco cavitato

Strato Intermedio modificato

Lato non trattato bassosaldante, 75°C



## Scheda Tecnica

### PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

**WPU**

**28-45  
microns**

Film bianco  
cavitato, 5 strati,  
molto brillante con  
ampio intervallo di  
saldabilità

#### Caratteristiche Principali

- Ampio intervallo di saldabilità
- Eccellente integrità e resistenza della saldatura
- Proprietà di scivolosità consistenti per una migliore macchinabilità
- Eccellente stampabilità
- Alta brillantezza

#### Applicazione Tipica

*Adatto per pasticceria, biscotti e snacks in applicazioni veloci HFFS.*

*Può essere utilizzato come monofilm o laminato per applicazioni su macchine HFFS, VFFS e sovrainballo.*

Proprietà	Unità	Valori Tipici				Metodo
Spessore	micron	28	35	40	45	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m <sup>2</sup>	21	26,3	30	33,8	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m <sup>2</sup> /kg	47,6	38,1	33,3	29,6	Metodo Manucor
Trattamento	dynes/cm	36	36	36	36	ASTM D 2578
Densità ottica	-	0,5	0,55	0,6	0,65	Haze Gard Plus
Opacità	%	32	28	25	22	ASTM 1003
Brillantezza	%	85	85	87	87	ASTM D 2457 45°
Indice di bianco (*)	%	80	80	80	80	E313 - CIE
Coprenza (*)	%	82,5	87	90	90	Manucor - BYK
Whiteness (Berger) (*)	%	83	83	83	83	Berger - BYK
COF Din F-F (NT / NT)	-	0,25	0,25	0,25	0,25	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm <sup>2</sup>	90	90	90	90	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm <sup>2</sup>	200	190	190	160	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	180	150	150	160	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	40	40	40	40	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm <sup>2</sup>	1500	1500	1500	1500	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm <sup>2</sup>	2900	2900	2900	2900	ASTM D 882
Intervallo di saldabilità (NT / NT)	°C	75-140	75-140	75-140	75-140	Manucor - 3 bar - 1"
Resistenza di saldatura (NT / NT)	g/cm	250	250	280	280	Manucor - 130°C - 3 bar - 1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	≤5	≤5	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	≤3	≤3	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'

Rev. Data 10/03/2017 - Verificare sul sito web [www.manucor.com](http://www.manucor.com) la versione più aggiornata della presente scheda tecnica.

(\*)Attenzione : I valori tipici descrivono le performances utili del prodotto ma non sono previsti ai fini di specificazioni.