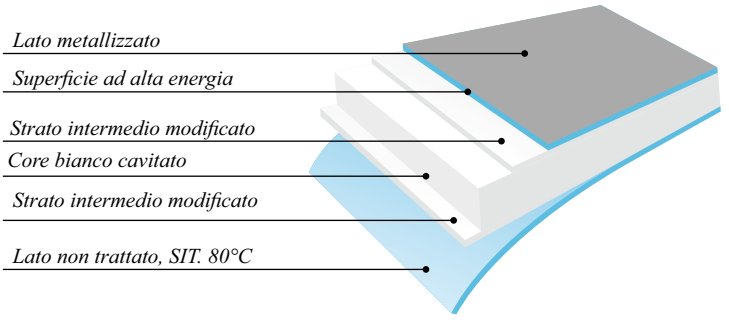
Manucor
food packaging



Scheda Tecnica

PoliPropilene Bi-Orientato Film (BOPP)

HBWM

28-35 microns

Film 5 strati, bianco perlato metallizzato

Caratteristiche Principali

- Eccellente resistenza alla degradazione della barriera all'ossigeno e acqua
- Ampio intervallo di saldatura
- Ottime performances di integrità e tenuta della saldatura
- Proprietà di scivolosità controllata
- Eccellente adesione metallo

Applicazione Tipica

È prodotto sfruttando le più recenti tecnologie di estrusione e metallizzazione. Progettato per applicazioni di pasticceria, biscotti, snacks in applicazioni ad alta velocità HFFS e VFFS. È utilizzabile come monofilm e per applicazioni di laminazione con adesivi o extrusion lamination. Non utilizzabile per applicazioni cold seal.

Proprietà	Unità	Valori Tipici		Metodo
Spessore	micron	28	35	Manucor - gravimetrico
Grammatura	g/m²	21	26.3	Manucor - gravimetrico
Resa metrica	m²/kg	47.6	38.1	Metodo Manucor
Densità ottica	-	3	3	Tobias densitometro
OTR (23°C - 0% RH)	cc/m²/day	12	12	ASTM D 3985
WVTR (38°C - 90% RH)	g/m²/day	0.10	0.10	ASTM F 1249
COF Din F-F (NT / NT)	-	0.25	0.25	ASTM D 1894
Carico di rottura (MD)	N/mm²	90	90	ASTM D 882
Carico di rottura (TD)	N/mm²	190	190	ASTM D 882
Allungamento a rottura (MD)	%	180	180	ASTM D 882
Allungamento a rottura (TD)	%	40	40	ASTM D 882
Modulo elastico (MD)	N/mm²	1550	1550	ASTM D 882
Modulo elastico (TD)	N/mm²	2900	2900	ASTM D 882
Intervallo di saldabilità (NT / NT)	°C	80-140	80-140	Manucor - 3 bar - 1"
Resistenza di saldatura (NT / NT)	g/cm	250	250	Manucor - 130°C - 3 bar - 1"
Retrazione termica (MD)	%	≤5	≤5	ASTM D 1204 120°C 5'
Retrazione termica (TD)	%	≤3	≤3	ASTM D 1204 120°C 5'

Rev. Data 28/01/2022 - Verificare sul sito web www.manucor.com la versione più aggiornata della presente scheda tecnica.
Attenzione : I valori tipici descrivono le performances utili del prodotto ma non sono previsti ai fini di specificazioni.